



Fertigungsmesstechnik

■ Produktmessung

Lehrzeit: 4 Jahre

Berufsschule: Neunkirchen/NÖ

Fertigungsmesstechniker:innen mit Schwerpunkt Produktmessung arbeiten vor allem in Industriebetrieben im Bereich Metallverarbeitung, Kunststofftechnik oder der Automobilindustrie. Durch die zunehmend automatisierte Produktion werden Genauigkeit und Qualität durch Messtechnik immer wichtiger.



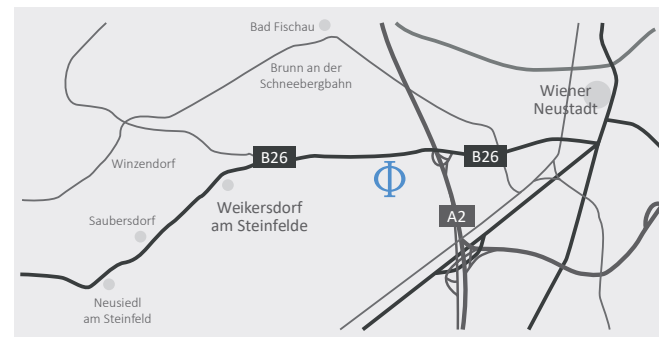
Wir bearbeiten CAD-Modelle, arbeiten direkt an den Werkstoffen (z. B. Metallteilen), bedienen Maschinen und Produktionsanlagen und überwachen die Produktionsabläufe. Wir bereiten die jeweiligen Messverfahren und Messmittel vor, dokumentieren die Ergebnisse und passen, je nach Bedarf, die Produktionsprozesse an. Es wird umfangreiches Wissen über die Produktionsabläufe, die Messtechnik und das Qualitätsmanagement benötigt.



Alexander Petratschek
Messtechnik



Alle Infos zum Bewerbungsprozess findest du online: krausnaimer.com/lehre



Kraus & Naimer Produktion GmbH
Hrn. Herbert Preuhs

Puchberger Straße 201
2722 Weikersdorf am Steinfelde

E: lehre-at@krausnaimer.com
T: +43 2622 24671
krausnaimer.com



#KNLehre



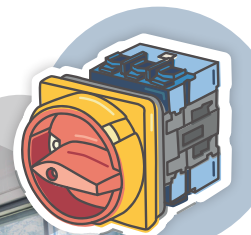
Folge uns auf Instagram
@krausnaimer_lehre



Kraus & Naimer

Gute Aussichten als Lehrling

bei Kraus & Naimer



Unsere **5**
Fachrichtungen



Kunststoffverfahrenstechnik



Metalltechnik
Modular



Elektrotechnik
Modular



Mechatronik



Fertigungsmesstechnik

#KNLehre

KARRIERE MIT LEHRE

Seit Gründung des Betriebsstandortes in Weikersdorf 1968 wurden bereits mehr als **hundert Lehrlinge zu Facharbeiter:innen ausgebildet**, von denen der Großteil immer noch im Betrieb beschäftigt ist. Eine fundierte, qualitativ hochwertige Lehrlingsausbildung junger Menschen sehen wir als Investition in die Zukunft unseres Unternehmens.

Besonders engagierte und erfolgreiche Lehrlinge werden durch ein Kraus & Naimer spezifisches **Prämiensystem** – zusätzlich zur kollektivvertraglich vorgesehenen Lehrlingsentschädigung – belohnt.

Auch nach der abgeschlossenen Facharbeiter:innenprüfung unterstützen wir gerne eine weitere **Höherqualifizierung** am zweiten Bildungsweg in Richtung Meisterprüfung oder HTL-Ingenieur:in.



Karl Kohlhofer
Betriebsleiter Weikersdorf



Die praktische Ausbildung im Betrieb wird durch fachtheoretisches Lernen in der jeweiligen Berufsschule abgestimmt und ergänzt. Als Lehrling arbeitest du bei uns in einem modern ausgestatteten Betrieb mit hohen Sicherheitsstandards und bist bestens in eine gute Gemeinschaft integriert.



Herbert Preuhs
Industrieausbilder



Kunststoffverfahrenstechnik

■ Kunststoffverfahrenstechnik

Lehrzeit: 3 Jahre / 4 Jahre

Berufsschule: Steyr/OÖ

Diese Fachrichtung beschäftigt sich mit der Herstellung von Spritzgussteilen aus Thermo- und Duroplast. Lehrlinge eignen sich Kenntnisse u. a. zur Verarbeitung des Kunststoffgranulats, der Maschinensteuerung sowie zur richtigen Anwendung der Prüfgeräte zur Teilekontrolle an.

“

Es liegt in der Verantwortung der Kunststoffformgeber:innen, den Spritzprozess zu überwachen, damit die Teile in geforderter Qualität und Menge erzeugt werden. Sind Fehler durch Maschineneinstellung nicht zu beheben, müssen diese bewertet und mit den Fachabteilungen Werkzeugbau oder Instandhaltung per Teamwork gelöst werden. Aufgrund unserer Teilevielfalt werden pro Tag bis zu 30 Rüstvorgänge in der Kunststoffverarbeitung durchgeführt.

”

Martin Maucha
Kunststoffverarbeitung

Elektrotechnik (Modular)

Hauptmodul:

■ Elektro- & Gebäudetechnik (ETG)

Lehrzeit: 3,5 Jahre mit ETG

Berufsschule: Stockerau/NÖ

Elektrotechniker:innen sind für verschiedenste elektrische und elektronische Geräte und Anlagen zuständig: Von der herkömmlichen Hausinstallation, Wartungstätigkeiten bis hin zur Fehlersuche bzw. Störungsbeseitigung bei Spritzgussmaschinen, Stanz- und Biegeautomaten.

“

Die Elektrotechnik deckt ein sehr großes Aufgabenfeld bei Kraus & Naimer ab. Wir sind für die Bereitstellung der Energieressourcen (Strom, Klimatisierung, Druckluft usw.) im gesamten Betrieb verantwortlich. Auf technischer Ebene sorgen wir in den einzelnen Fachabteilungen für einen möglichst ungehinderten Produktionsfluss. In der Elektrotechnik muss man sich ständig mit neuen Technologien und Systemen auseinandersetzen.

”

Thomas Greiner
Haustechnik

Metalltechnik (Modular)

Hauptmodul:

■ Werkzeugbautechnik (WT)

■ Maschinenbautechnik (MT)

Spezialmodul:

■ Automatisierungstechnik (AT)

Lehrzeit: 3,5 Jahre WT oder MT;
4 Jahre WT mit AT

Berufsschule: Neunkirchen/NÖ

Werkzeugbautechniker:innen bauen, prüfen und montieren Komponenten und Werkzeuge der Stanz-, Form- und Spritzgusstechnik. Auch das Aufsuchen und Eingrenzen von Fehlern, Wartung und Reparatur fällt in ihr Aufgabenfeld. Für die Herstellung der Bauteile kommen konventionelle und (CNC-) Werkzeugmaschinen zum Einsatz.

“

Wir fertigen für unsere Produktion Formen, sogenannte Spritzgusswerkzeuge, für die Verarbeitung von thermo- und duroplastischen Kunststoffen. Wir rüsten Stanz- und Biegeautomaten aus und fertigen die dafür notwendigen Schnitt- und Biegewerkzeuge. In Zusammenarbeit mit den Fachabteilungen der Einzelteileproduktion sorgen wir für die Umsetzung modernster Fertigungstechnologien für die industrielle Fertigung.

”

Herbert Preuhs
Werkzeugbau

Mechatronik (Modular)

Hauptmodul:

■ Automatisierungstechnik (AT)

Lehrzeit: 3,5 Jahre mit AT

Berufsschule: Amstetten/NÖ

Mechatroniker:innen stellen mechatronische Bauteile im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau her. Sie montieren die hergestellten Komponenten und Anlagenteile, nehmen Anlagen in Betrieb, programmieren und bedienen sie. Bei der Entwicklung von Automatisierungssystemen werden diese Fähigkeiten von der Idee bis zur Abnahme eingesetzt.

“

In der Automatisierung entwickeln wir einfache Arbeitsplätze bis zu hoch komplexen Automatisierungssystemen mit Industrierobotern, Kamerasystemen, Sensorik und/oder Spezialelektronik, welche elektrisch, pneumatisch und teilweise auch hydraulisch angetrieben sind. Das Fachwissen der Automatisierung und Fertigungstechnik ist konzernweit gefragt, die Tätigkeit sehr abwechslungsreich und wir lernen täglich neue Technologien kennen.

”

Johann Kainz & Ibrahim Podrimja
Automatisierung